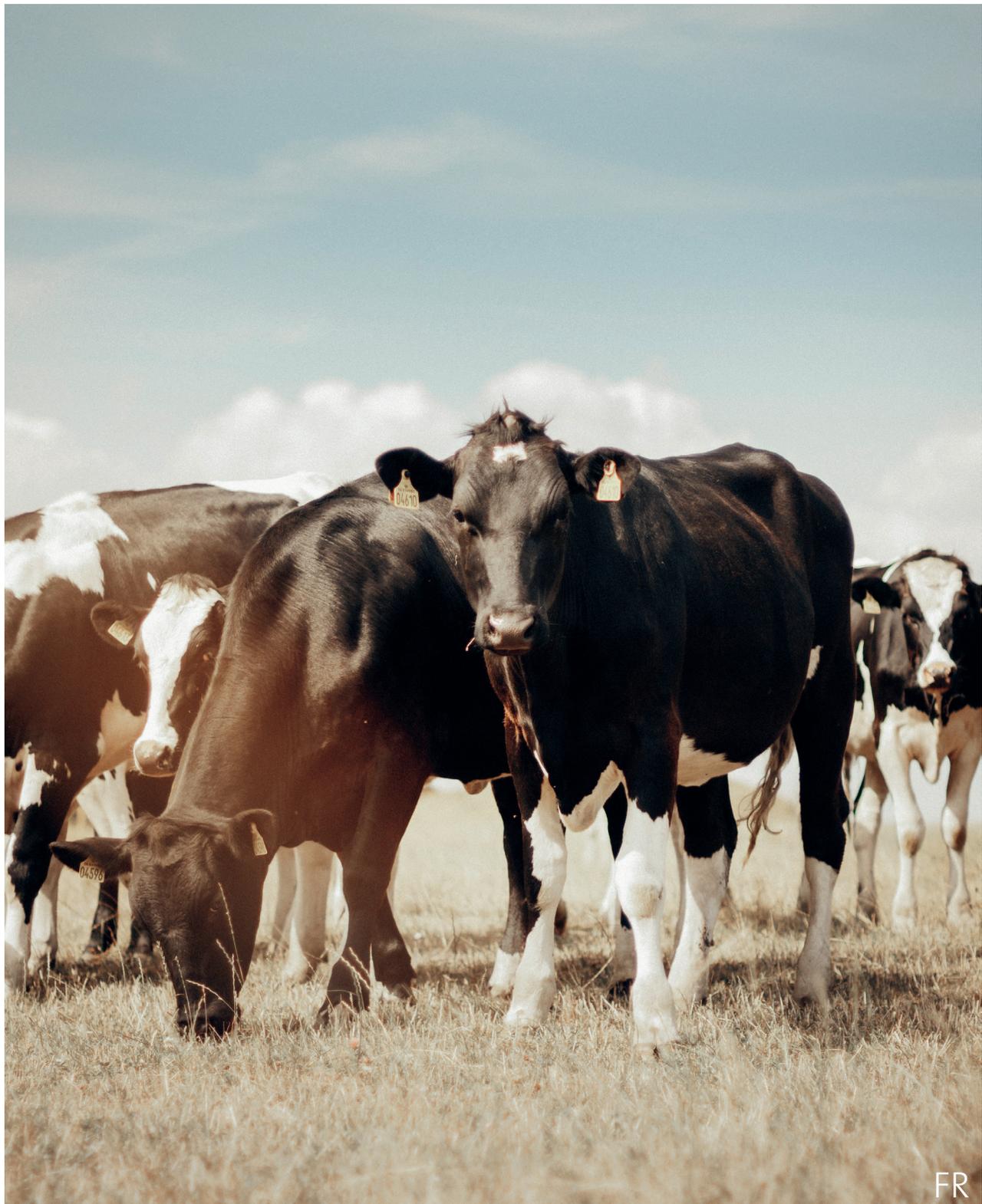




Depuis 1980, dans toute l'Europe,
des produits destinés à l'agriculture
et au biogaz

 **PETERS**
agrartechnik



Votre équipe Peters

« Notre expérience et notre pratique nous ont appris à exploiter tout le potentiel des systèmes de brassage. Que ce soit pour une exploitation agricole ou pour une installation de biogaz, nous avons toujours la bonne solution pour vous. »

Jean-Marc Peters

Photo: Max Krasnov - Fotolia.com



LES TEMPS CHANGENT – LA QUALITÉ RESTE...



... Une agriculture moderne et une production de biogaz efficace se doivent d'être rentables et de préserver les ressources, sans devoir pour autant négliger la qualité. Depuis plus de 35 ans, nous développons et fabriquons sur notre site d'Eupen des agitateurs et des mélangeurs sophistiqués et de haute qualité destinés à l'agriculture. Par ailleurs, nous comptons 20 années d'expérience dans le secteur du biogaz.

Le niveau de productivité a nettement augmenté dans l'agriculture, et nombre de nos produits ont déjà maintes fois fait leurs preuves au fil des ans en garantissant aux clients une homogénéisation du lisier efficace. Ces produits ont évolué au fil des avancées du secteur, mais poursuivent toujours l'objectif de faciliter le travail des agriculteurs et des exploitants de biogaz.

En tant que fabricant d'agitateurs et de mélangeurs, nous savons que les besoins et exigences de nos clients sont de plus en plus complexes, que ce soit dans le secteur agricole ou du biogaz. Notre objectif est donc de proposer à nos clients des solutions leur facilitant le travail. C'est dans ce cadre que, depuis plusieurs années, nos collaborateurs travaillent en étroite collaboration avec nos revendeurs et nos clients. Cela fait déjà plusieurs dizaines d'années que nous concevons et fabriquons des systèmes de brassage qui sont chaque jour mis à l'épreuve lors de leur utilisation dans des milliers d'installations.

Bernard Peters, mon père, a fondé l'entreprise dans les années 1970, et a posé les bases de ce qui a fait la réussite de notre entreprise. Issu lui-même d'un milieu agricole et possédant une longue expérience du fait de son travail dans un atelier de réparation d'une grande aciérie, il se décida avec son frère d'installer dans la ferme familiale une étable à stabulation libre disposant d'un espace souterrain. C'est à cette époque-là également que fut fabriqué notre premier mélangeur de lisier.

Nous nous sommes développés dans les zones frontalières en Belgique, Luxembourg, France, Allemagne et Pays-Bas, pays dont nous parlons les langues et connaissons les spécificités culturelles. Si nous sommes certes ainsi devenus une entreprise de niveau international, nous restons avant tout une entreprise familiale.

Notre devise : notre compétence n'a d'égal que votre satisfaction !

En espérant que cette collaboration fructueuse se poursuive longtemps !

Jean-Marc Peters
Gérant



Votre équipe Peters

Le lisier c'est notre métier

Le développement et la fabrication de mélangeurs de lisiers est indissociable de notre histoire. À cela s'ajoutent 20 années d'expérience dans le domaine des agitateurs pour biogaz. Nos produits permettent de produire de l'électricité, du biogaz et de la chaleur à partir de sources renouvelables. Partenaire de nombreuses entreprises agricoles et spécialisées dans le biogaz, nous sommes un chaînon à part entière du secteur des énergies renouvelables. Nous comptons parmi nos clients des agriculteurs, des coopératives et des producteurs d'énergie. Plus que jamais, notre objectif reste de concevoir et de fabriquer des mélangeurs de lisier destinés à l'agriculture. Nous continuons également à produire des agitateurs pour installations de biogaz, et avec notre mélangeur à pales EXCENTRO V, nous écrivons une nouvelle page de notre histoire à succès.



Martina et Jean-Marc Peters



Notre équipe

Notre réussite : un travail d'équipe

LE MÉLANGE ET L'AGITATION : UNE PASSION

Qui sommes-nous ?

Nous sommes spécialisés dans le développement de systèmes de brassage. Depuis plus de 35 ans, Peters construit des agitateurs et mélangeurs destinés respectivement au secteur agricole et du biogaz. Depuis la création de l'entreprise, nous ne nous sommes jamais détournés de notre objectif premier visant à développer et construire des systèmes de brassage performants. Grâce au perfectionnement constant de nos produits et à leur haut niveau d'application pratique, notre entreprise familiale est en mesure d'offrir à nos clients une gamme de produits complète et variée.

« La plupart de nos collaborateurs travaillent avec nous depuis longtemps tout comme avec nos clients, nous misons sur une collaboration à long terme. »

Martina Peters



Votre équipe Peters

Un seul interlocuteur et fournisseur

DES COMPÉTENCES VARIÉES

De la conception, des conseils personnalisés à la production, en passant par le système de commande et la maintenance, nos clients n'ont qu'un seul interlocuteur et fournisseur. L'intégration de la production est très poussée, ce qui garantit une qualité élevée et constante. Nous sommes ainsi capables de concevoir des agitateurs à puissance et efficacité inégalées.



Partenaires de distribution

Pour nous, la distribution est bien plus que la vente de produits. C'est pourquoi nous travaillons avec un réseau de revendeurs compétents répartis dans beaucoup de pays. Avant que nos agitateurs ne soient installés et montés chez nos clients, ces derniers bénéficient de nombreux conseils afin de déterminer la meilleure des solutions pour eux. Mais nos services ne s'arrêtent pas là. Nos collaborateurs restent par la suite en contact avec le client pour le conseiller sur tout ce qui concerne nos produits.

Longue expérience en fabrication

Dans notre atelier de construction, nous travaillons sans cesse au perfectionnement de nos produits. Des modèles 3D facilitent notre travail. Comme auparavant, la plupart des produits trouvent leur origine dans le travail quotidien des agriculteurs. C'est en relevant des données sur ces activités que nous obtenons les bases permettant une fabrication assistée par ordinateur.

Du lisier prêt à tout moment

Certains de nos agitateurs sont dotés d'un système de commande automatisé. Celui-ci est particulièrement simple à utiliser et garantit que le rythme de brassage reste bien régulier. Le client est ainsi certain, même dans des délais serrés, de toujours avoir du lisier homogène.



Production

Tous les agitateurs et les composants sont fabriqués dans nos ateliers. Toutes les pièces d'entraînement (paliers, joints, moteurs etc.), ainsi que les composants du système de commande proviennent de grands fabricants européens avec lesquels nous travaillons en toute confiance depuis des années. Les différentes pièces des agitateurs sont ensuite assemblées et montées dans notre atelier de production, puis l'ensemble préparé pour être expédié. Nous faisons appel à des transporteurs spécialisés pour les livraisons. Pour cela nous pouvons compter sur notre équipe expérimentée. Ils sont à la base de notre succès et font de notre entreprise un acteur international.

Service

Chaque produit sortant de notre établissement est accompagné par notre service après-vente. Outre des conseils, nos collaborateurs organisent également rapidement toute livraison de pièces détachées.

De la prise de commande à la livraison, nous disposons de tous les corps de métier entrant en ligne de compte pour nos produits. Notre principal objectif est et reste la satisfaction de nos clients.

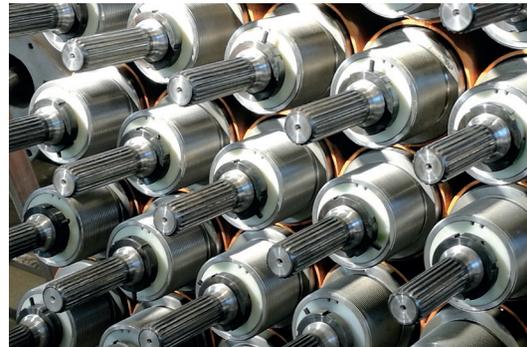
Vos avantages

Nos agitateurs facilitent le travail des agriculteurs au quotidien. Mais il existe de nombreuses autres raisons de faire appel à nous:

- car le niveau de qualité des matériaux que nous utilisons garantit une longue durée de vie et une résistance élevée.
- car nos produits sont rapides et faciles à utiliser de par leur maniement aisé.
- car notre fabrication s'appuie sur la pratique depuis de nombreuses années déjà.
- car nous avons toujours la bonne solution pour des substrats et des sols difficiles.



Le choix du bon agitateur se fait en fonction de la rentabilité dans le secteur agricole ou du biogaz.





Nous maîtrisons notre technique !

Grâce à notre longue expérience dans la construction de mélangeurs agricoles, nous sommes en mesure de proposer à nos clients des mélangeurs répondant à leurs besoins d'efficacité et de solidité. De nombreuses références en Belgique et à l'étranger peuvent le confirmer. L'installation par nos monteurs est possible.

Peters Mixer assiste les agriculteurs via un réseau de revendeurs et de centres S.A.V. dans de nombreux pays d'Europe.

Photo: Max Krasnov - Fotolia.com



Depuis plus de 35 ans

LONGUE EXPÉRIENCE EN MÉLANGEURS DE LISIER



Une bonne technique de brassage facilite l'épandage du lisier

Les outils de travail agricoles ont toujours un objectif précis : ils doivent aider l'agriculteur dans son travail de façon fiable et efficace. Cette règle s'applique également aux mélangeurs de lisier, car ce sont les premiers outils utilisés pour la valorisation du lisier. Ils doivent permettre un mélange homogène des nutriments, un épandage uniforme sur le champ et un pompage facile.

La puissance et l'effet d'agitation et de mélange sont différents pour chaque agitateur. Il est donc important de choisir au préalable l'agitateur le mieux adapté à chaque type de fosse. Même pour les systèmes de stockage complexes du point de vue de la technique de brassage, nous proposons des systèmes d'agitation éprouvés et tout l'équipement associé. Qu'il s'agisse de grands réservoirs, de fosses ou de lagunes, nos agitateurs vous aident dans toutes les situations, même les plus

complexes. Nous considérons donc comme très important de bien conseiller nos clients au moment voulu.

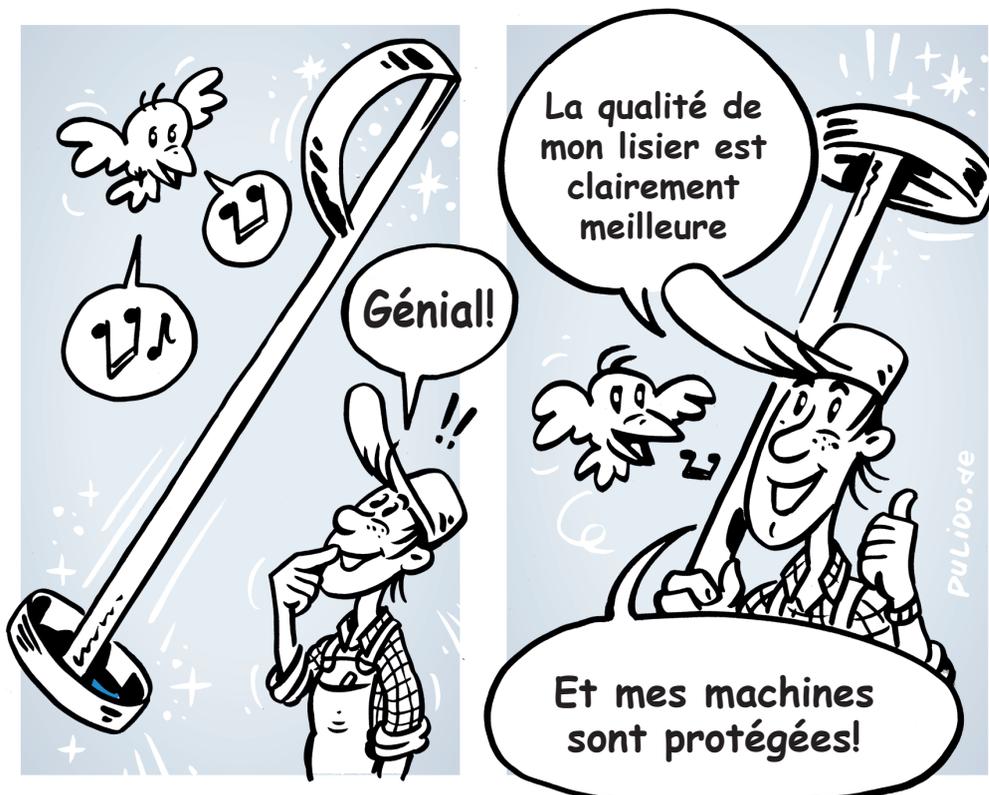
Vos avantages

- Fiabilité élevée de par la technologie éprouvée utilisée
- Des solutions adaptées à chaque type de situation
- Vaste choix parmi différents modèles éprouvés
- Longue durée de vie et maintenance aisée
- Normes de sécurité élevée pour le montage et l'exploitation facile
- Un seul interlocuteur pour toute la chaîne de production
- Pièces détachées disponibles pour tous les mélangeurs Peters

Paul le fermier

VOICI SES CONSEILS

Paul le fermier lui sait !
Il s'appuie sur une
technique de brassage
moderne pour son lisier.
En utilisant un mixer
électrique SLE, il gagne
du temps et de l'argent !



Vue d'ensemble

QUEL SYSTÈME CONVIENT ?

Application



Système
Slalom



Réservoir
ouvert



Réservoir
en acier



Lagune
ouverte

Il ne s'agit ici que d'exemples fournis à titre indicatif, n'hésitez pas à demander un devis personnalisé. Outre les mélangeurs standards, il est possible d'obtenir des constructions individualisées sur demande.

Mixer électrique Page



Slalom SLE

10

Mixer tracteur



Slalom SLT

11



Mélangeur
trois points STD

14



Jumbomix
JU7/JU8

16



Lagoonmix LA6
Fleximix STS

18

19



Combimix SPS

20



SPX-Combimix-L

22

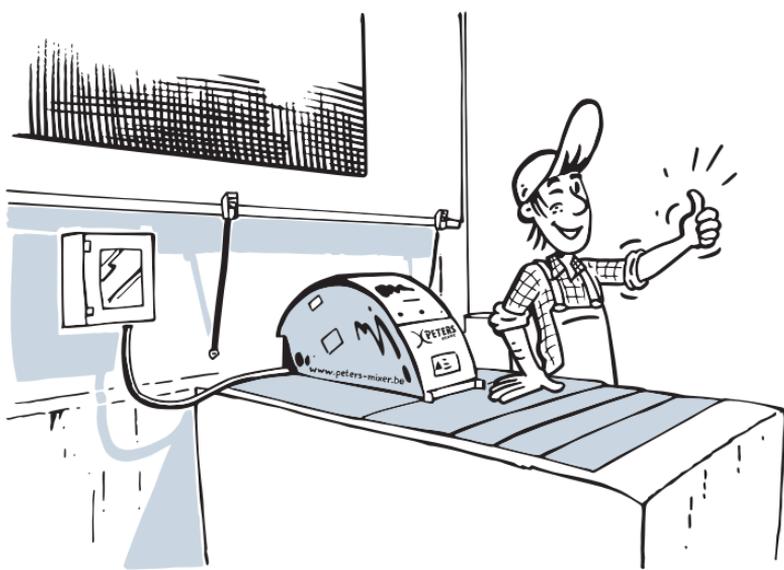
* Avec possibilité de rallonge de châssis

** Convient pour les réservoirs jusqu'à 3 m de hauteur

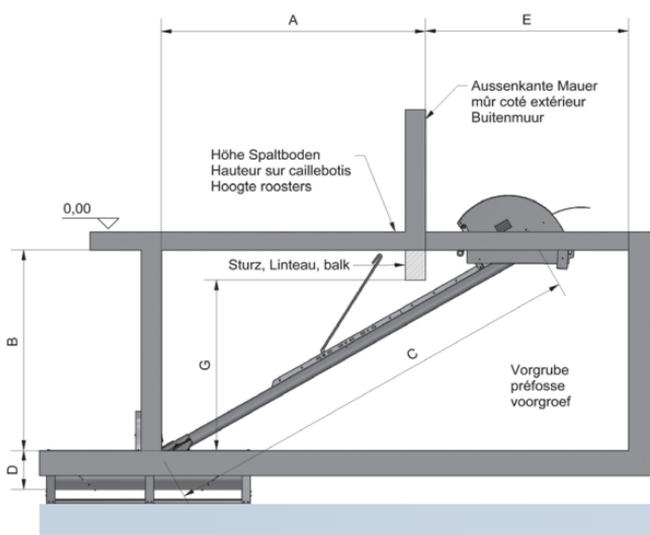
*** Convient pour les réservoirs jusqu'à 5 m de hauteur

Système Slalom

LE MEILLEUR
POUR VOUS
ET POUR
LE LISIER

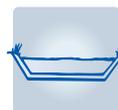


Mélangeurs de lisier



Nos mixers électriques de type SLE (11 kW, 15 kW, 18,5 kW, 22 kW) sont puissants, faciles à installer et nécessitent peu de maintenance. Ils assurent tous les jours un mélange parfait du lisier. Le pompage de la fosse à lisier et l'épandage homogène du lisier sont considérablement optimisés. Le groupe motopropulseur se trouve hors de la fosse dans un boîtier fermé entièrement galvanisé qui le protège ainsi des intempéries

- Possibilité d'actionnement entièrement automatique avec démarrage progressif (softstart)
- Fonctionnement réversible gauche-droite et programmation numérique de durées de fonctionnement
- Le mixer électrique peut également être entraîné avec un tracteur
- Variateur de fréquence est livrable



Système Slalom: Mixer électrique SLE

LE MALAXAGE FACILITÉ



Mixer électrique SLE
avec capotage de sécurité devant la fosse

Système BW encastré :

Propriétés d'écoulement idéales grâce à notre système de coffrage unique en son genre.

Modèles de mixer électrique SLE

Modèle	kW	F1	CV
SLE 111	11	25A	15
SLE 115	15	32A	20
SLE 118	18,5	40A	25
SLE 122	22	50A	30



Le couvercle garantit que la fosse soit bien fermée

Caractéristiques techniques

Mixer électrique type Slalom SLE et mixer tracteur type Slalom SLT

- Longueur du tube 4 m – 6 m
- Possibilité de longueur spéciale jusqu'à 8 m
- Possibilité de fabrication en inox
- Arbre à triple palier :
 - > roulement palier côté tracteur
 - > paliers intermédiaires pour la stabilisation
 - > paliers en bronze à triple étanchéité et bain d'huile biodégradable
- Hélice (2 pales) en inox : double renfort (Ø : 600 mm)
- Groupe propulseur facile à utiliser pour un fonctionnement avec le tracteur
- Tube principal galvanisé et renforcé par une couche de résine époxy
- Contre-couteau au niveau de l'anneau de guidage
- Régime : 800 tours/mn en courte durée, 540 tours/mn en fonctionnement continu

Uniquement pour Mixer électrique SLE

- Moteur électrique placé dans un solide carter fermé et galvanisé en acier inoxydable
- Mixer électrique installé à demeure, avec actionnement entièrement automatique ou manuel (démarrage progressif, refoulement/aspiration, programmation numérique), coffret électrique étanche (intérieur/extérieur).
- Entraînement tracteur toujours possible





Systeme Slalom : Mixer tracteur SLT

CLASSIQUE : LE MONTAGE À DEMEURE

Mixer tracteur SLT
parfait pour les petits circuits



Le mixer slalom SLT entrainé par tracteur est particulièrement adapté aux petits circuits (100 m). Cet agitateur à poste fixe peut être équipé d'un réducteur réversible ou d'un réducteur à renvoi d'angle. Un montage électrique automatique est toujours possible



Exemple d'application avec prise de force

La forme spéciale de la pale en acier inoxydable conçue par Peters, ainsi que le contre-couteau réglable, permettent de séparer et d'homogénéiser de façon idéale le lisier pailleux.

Options	BWR	VK60	VK70	VK80	VK170	BW	EV70	E1
Mixer électrique SLE	Standard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mixer tracteur SLT	Standard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

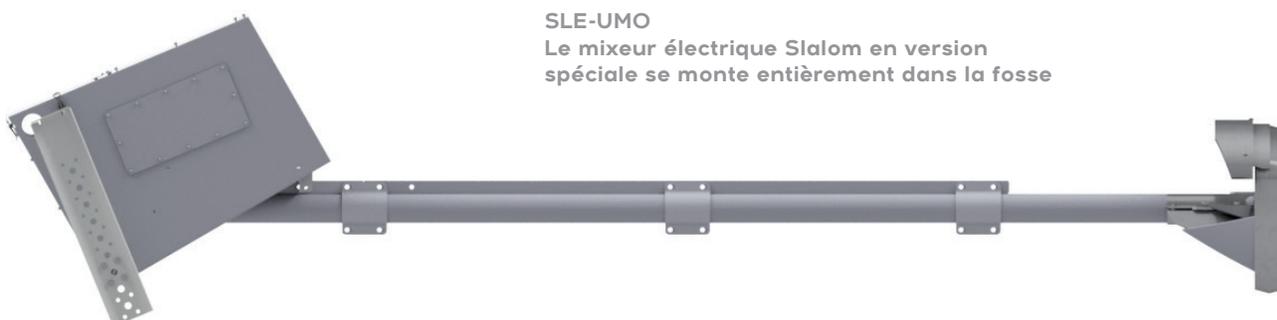
Options	UG1	K1	DSL-T-U	DSL-T-V+	W400	W500	WWE400	WWE2580
Mixer électrique SLE	-	✓	-	-	-	-	-	-
Mixer tracteur SLT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Possibilité de format spécial sur demande – Sous réserve de modifications techniques
Vous trouverez des options supplémentaires aux pages 24 et 25 de l'aperçu des accessoires.



Version spéciale se monte entièrement dans la fosse

PARFAIT SI L'ÉTABLE GRANDIT

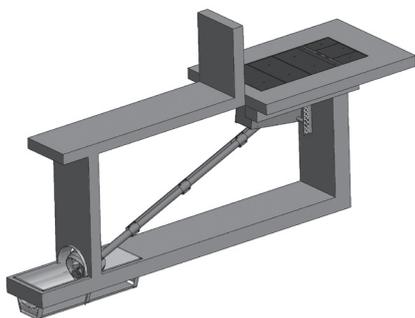


SLE-UMO
Le mixeur électrique Slalom en version spéciale se monte entièrement dans la fosse

En cas d'agrandissements d'étable, le mixer peut être positionné sous les caillebotis ou les logettes. Il n'est ainsi pas nécessaire de construire une nouvelle pré-fosse. L'ancien mixer peut être démonté si besoin.

Le lisier est un engrais agricole de plus en plus important. Ne serait-ce que du point de vue de la réglementation relative aux engrais, le stockage du lisier représente un défi pour les agriculteurs. La technique de brassage joue donc un rôle de plus en plus important. L'un des aspects essentiels concerne le montage. Nos monteurs compétents et expérimentés s'occupent du montage de notre puissant mixer électrique SLE. Tout comme pour la plupart de nos mélangeurs, le fait que le dispositif d'entraînement se trouve à l'extérieur facilite grandement l'entretien et la maintenance.

Notre système de montage encastré BW a été spécialement conçu pour faciliter la manipulation de la machine.



Caractéristiques techniques

- Longueur du tube 2 m – 6 m
- Longueur spéciale possible jusqu'à 8 m
- Possibilité de fabrication en inox. Logement sur 4 points :
 - > roulement à billes (45 mm) côté tracteur
 - > paliers intermédiaires pour la stabilisation
 - > paliers en bronze triple étanchéité avec bain d'huile biodégradable.
- Hélice (2 pales) en acier inox: double renfort (\varnothing : 600 mm)
- Embout pour entraînement avec le tracteur
- Tube principal en acier galvanisé renforcé, protégé par une couche de résine époxy
- Contre-couteau au niveau de l'hélice
- Moteur électrique placé dans un solide boîtier fermé en acier inoxydable
- Mixer électrique avec actionnement entièrement automatique ou manuel (démarrage progressif, refoulement/aspiration, programmation digitale), coffret électrique étanche (intérieur/extérieur)
- Flux optimal grâce à notre système de coffrage encastré BW unique en son genre
- Aspiration externe de l'air de refroidissement.
- Régime :
 - 800 tours/mn en courte durée,
 - 540 tours/mn en fonctionnement continu



Options pour mixer électrique SLE

FLEXIBLE ET MANIABLE

Mixer électrique SLE
avec support mural pour fosses ouvertes



Installé sur le bord du mur de fosse, le mixer électrique SLE assure toute l'année un mélange régulier du lisier dans la fosse ouverte. Il peut être équipé d'un dispositif de réglage de la hauteur hydraulique ou manuel.

Avantages :

- Conception robuste
- Possibilité de fabrication intégralement en acier inoxydable
- Vaste champ d'action
- Aucune difficulté dans des fosses allant jusqu'à 6 m de profondeur

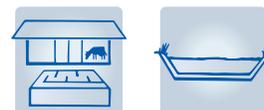
Mixer électrique SLE avec bras télescopique
pour une utilisation flexible



Le bras télescopique ou le support du chargeur frontal (disponible pour les modèles les plus divers) permet d'utiliser le mixer électrique dans des fosses à lisier ouvertes, des digesteurs ou des centrales de biogaz.

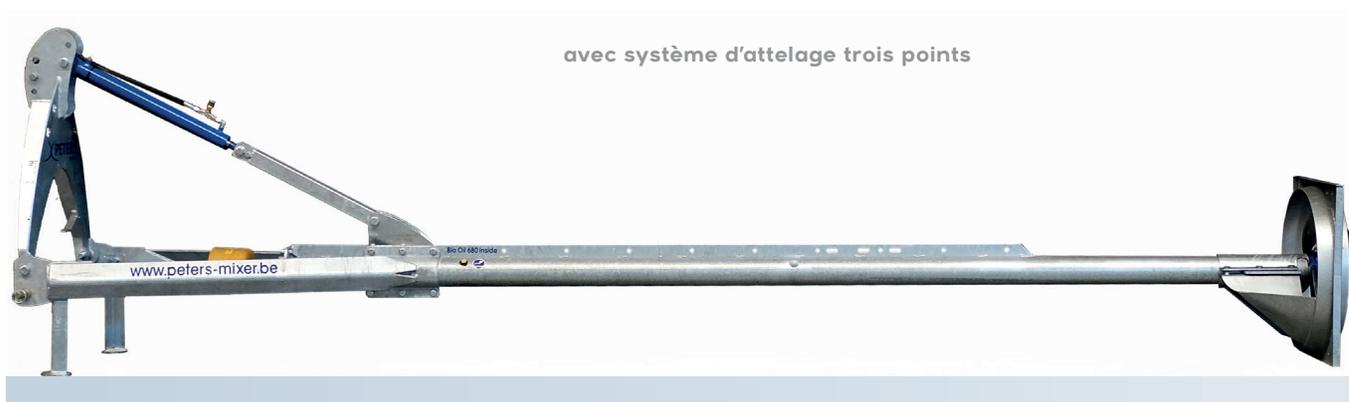
Très efficace, solide, polyvalent, pour une puissance entre 7,5 kW et 45 kW.





Mélangeur trois points STD

LE MÉLANGEUR MOBILE



Mixer STD

Nos agitateurs de type STD sont puissants et nécessitent peu de maintenance. Ils sont dotés d'un système d'attelage 3 points et d'un vérin hydraulique. Caractérisés par leur utilisation mobile et flexible, ils sont parfaitement adaptés aux circuits de petite taille.

Le STD est disponible avec plusieurs types de coffrage. (voir page 24 Accessoires pour systèmes de brassage).

En option, il est possible d'installer ultérieurement sur le STD un réducteur réversible (aspiration-pression) ou un entraînement électrique permettant un brassage automatique.

Caractéristiques techniques

- Longueur standard 5 m
- Possibilité de longueurs spéciales
- Tube extérieur galvanisé à paroi épaisse (115 mm)
- Système d'attelage à 3 points
- Vérin hydraulique (à double effet) pour réguler de l'angle d'insertion
- Cercle de protection hélice (Ø : 650 mm)
- Possibilité de fabrication en inox
- Paliers en bronze avec bain d'huile biodégradable
- Hélice (2pales) en acier inoxydable : double renfort (Ø : 600 mm)
- Tube principal galvanisé et renforcé
- Contre-couteau en acier inox au niveau du cercle de protection
- Puissance du tracteur : 50 – 100 CV
- Post-équipement avec réducteur réversible
- Possibilité de monter le mixer en électrique
- Régime :
800 tours/mn en courte durée,
540 tours/mn en fonctionnement continu



Option pour le mélangeur trois points STD

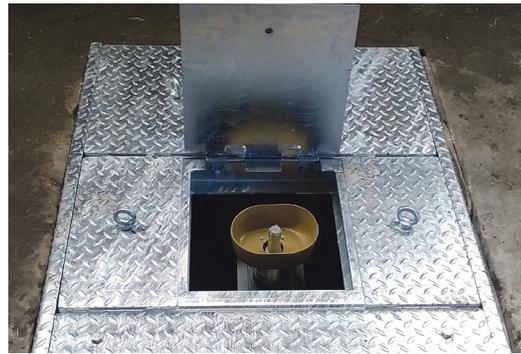
LE SPÉCIALISTE DES PETITS ESPACES



S'il n'y a pas de pré-fosse, le STD peut remplacer un mélangeur à moteur immergé ou être encastré sous un canal de caillebotis.



Exemple d'application STD



Couvercle STD

Options	BWR	SR65	VK70	SF1	Réducteur en T	BW	EV70	E1
Mélangeur 3 points	STD	Standard	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Options	UG1	FLT2-D/S	FLT3-D/S	FLJU2-D	DSTD	DSLTV+	Rallonge
Mélangeur 3 points	STD	✓	✓	✓	✓	✓	STD.VLG.400 STD.VLG.550 Élément de réduction

Construction spéciale sur demande sur demande – Sous réserve de modifications techniques



Mixer tracteur Jumbomixer JU7/JU8

JUMBO ADORE LES GROS TRAVAUX

JU7 + JU8
Mixer tracteur avec attelage trois points
(longueur 7 m ou 8 m)



L'agitateur de lisier « Jumbomix » est entièrement galvanisé à chaud. Il comprend de série une très puissante hélice propulsive en acier inoxydable. Il convient particulièrement bien aux grandes fosses ouvertes.

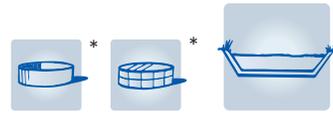
Son format ultra-robuste lui permet d'assurer une puissance d'agitation élevée garantie en utilisant un tracteur d'une puissance de 120 CV minimum. Les pales ont été spécialement conçues pour pouvoir agiter et broyer de très grandes quantités de lisier. Un contre-couteau en acier inoxydable garantit le bon mixage du lisier pailleux et fibreux.

Tous les consommables peuvent être commandés sous forme de kits, et être remplacés en quelques gestes..

Possibilité d'ajouter une rallonge de châssis pour obtenir une longueur totale de 13 m.

Caractéristiques techniques

- Arbre sur quatre points d'appuis (Ø 53 mm)
- Roulements palier côté tracteur
- 2 paliers intermédiaires pour la stabilisation
- Palier renforcé par 2 roulements à rouleaux coniques et un roulement à rotule sur rouleaux en bain d'huile au niveau de l'hélice – répartition des charges axiales idéales.
- Cadre entièrement galvanisé à chaud
- Hélice ultra-puissante en acier inoxydable renforcé (Ø 680 mm)
- Contre-couteau en acier inoxydable au niveau du support de l'hélice
- Système d'attelage à 3 points très stable
- Un vérin hydraulique à double effet facilite l'insertion.
- Disponible en option avec deux vérins
- Tube principal à paroi épaisse : Ø 127 mm
- Arbre cannelé : 6 – 1 ¾"
- Livré avec pied de support
- Longueur : 6,00 m – 7,00 m – 8,00 m
- Poids total env. 450 – 600 kg
- Régime :
 - 1000 tours/mn en courte durée,
 - 750 tours/mn en fonctionnement continu
- Puissance du tracteur : à partir de 120 CV



* Avec possibilité de rallonge de châssis

RALLONGE POUR FIXATION 3POINTS

Rallonges de 3 m, 4 m et 5 m



La rallonge avec système de fixation rapide du bras de relevage existe en 3 longueurs : 3 m, 4 m, 5 m. Celle-ci peut être montée sur un

Jumbomixer afin d'obtenir une machine allant jusqu'à 13 m de long. Possibilité d'équipement avec double vérin.

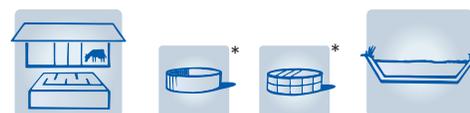


Jumbomixer JU7 et rallonge parfait pour franchir un mur ou un monticule.

Options	 SF-2	 SR80-JU	 FLJU2-D	 W400	 W500	 WWE400	 WWE2580	 STD.VLG.400	 STD.VLG.550
Jumbomix JU7	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	✓	✓

Possibilité de format spécial sur demande – Sous réserve de modifications techniques





* Avec possibilité de rallonge de châssis

Mixer tracteur Lagoonmix LA6

UN MÉLANGEUR ROBUSTE

avec système d'attelage trois points
Le STS peut être plié au milieu



Le modèle LA6 avec pale et contre-couteau en acier inox est parfait pour des fosses et lagunes ouvertes de moyenne taille. Disponible en option avec un moteur électrique 22 kW, et une ralonge.

Sur le modèle STS, le mélangeur peut pivoter afin d'être installé dans des fosses à petites ouvertures (80 x 80 cm). Disponible en option avec dispositif de pivotement hydraulique et réducteur réversible.



Caractéristiques techniques

- Longueur standard 6 m
- Tube extérieur galvanisé à paroi épaisse (115 mm)
- Système d'attelage en 3 points
- Vérin hydraulique (à double effet) pour la régulation de l'angle d'insertion
- Cercle de protection (\varnothing : 650 mm)
- Arbre logement sur quatre points
- Palier intermédiaire pour la stabilisation, et paliers en bronze triple étanchéité et bain d'huile biodégradable
- Cadre entièrement galvanisé à chaud, renforcé par deux tubes latéraux

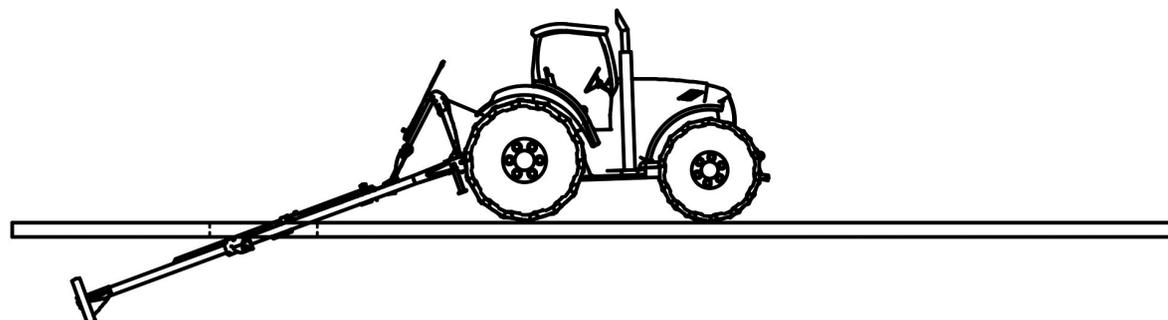
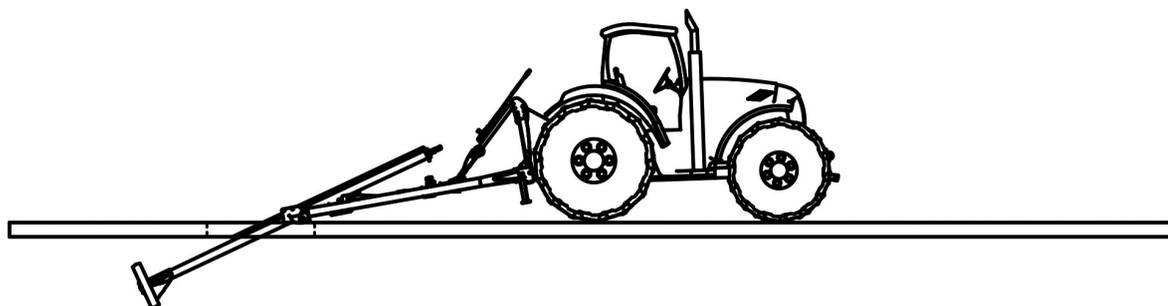
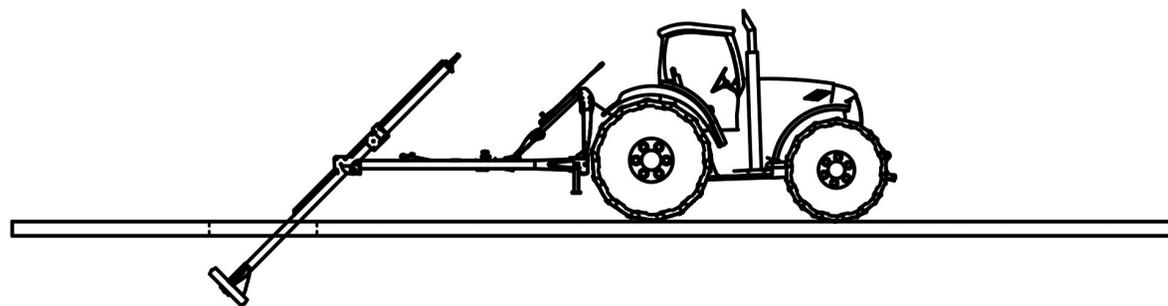
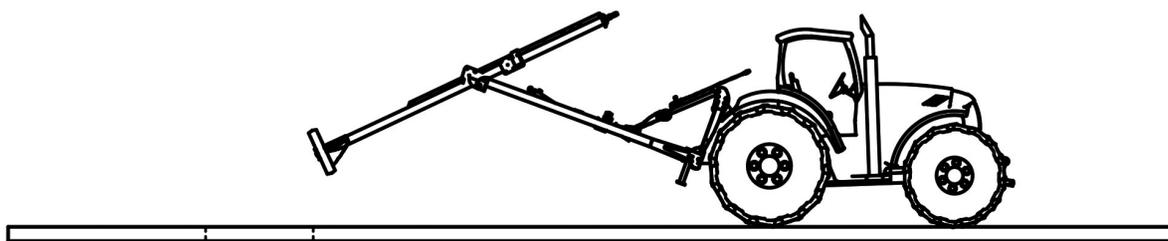
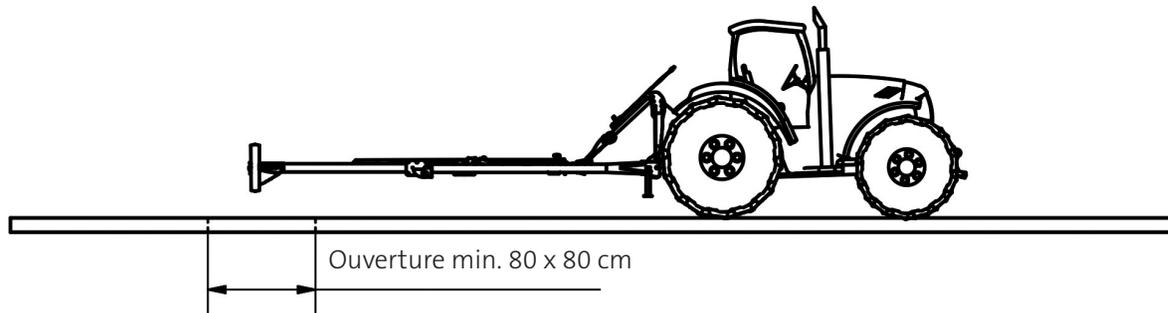
- Livré avec pied de support
- Hélice 2 pales, hélice 3 pales en option (aspiration ou refoulement): double renfort (\varnothing : 600 mm)
- Contre-couteau en inox au niveau du cercle de protection hélice
- Puissance du tracteur : à partir de 80 CV
- Régime : 800 tours/mn en courte durée, 540 tours/mn en fonctionnement normal.

Options

- Réducteur réversible gauche-droite
- Avec dispositif de pivotement hydraulique



Modèle STS





** Convient pour les réservoirs jusqu'à 3 m de hauteur

Mixer tracteur Combimix SPS

SPÉCIALISTE DES CAS DIFFICILES

Mixer tracteur SPS avec système d'attelage trois points



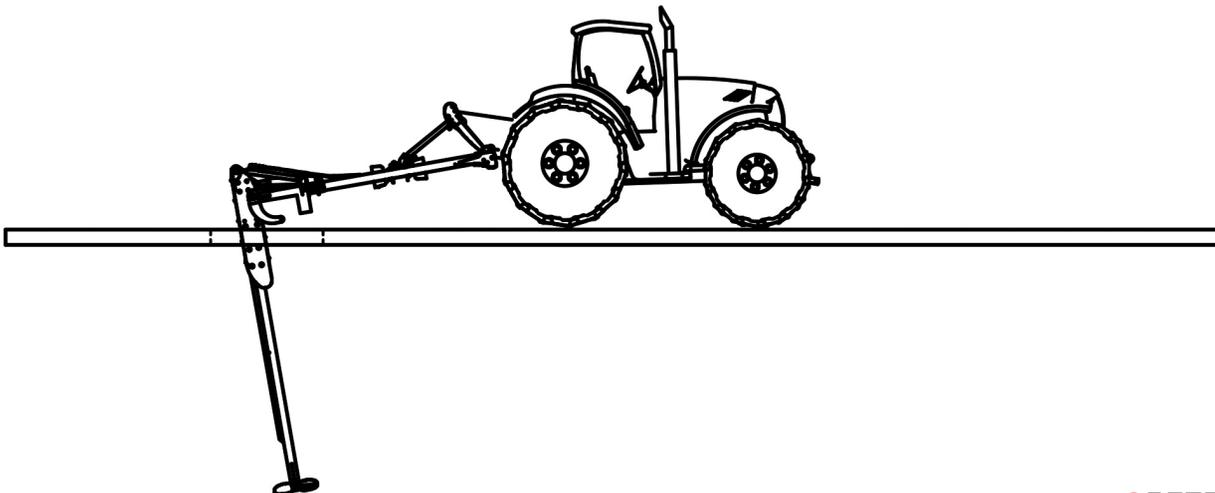
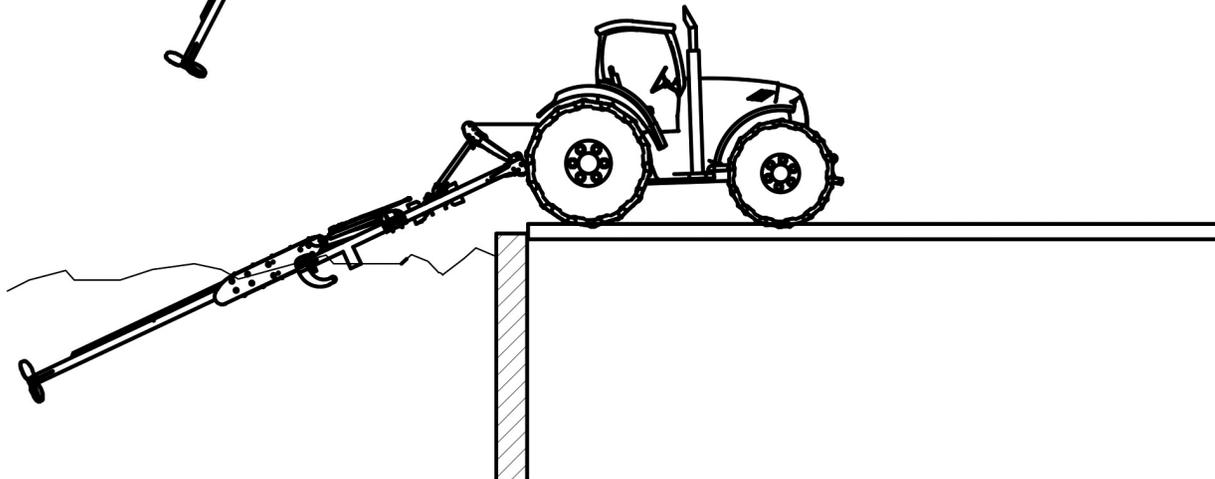
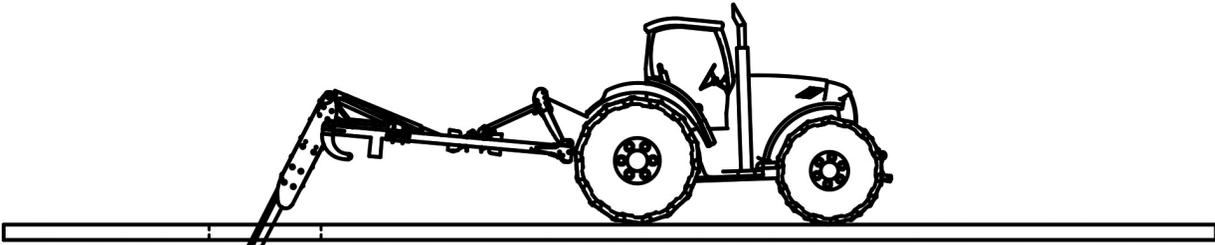
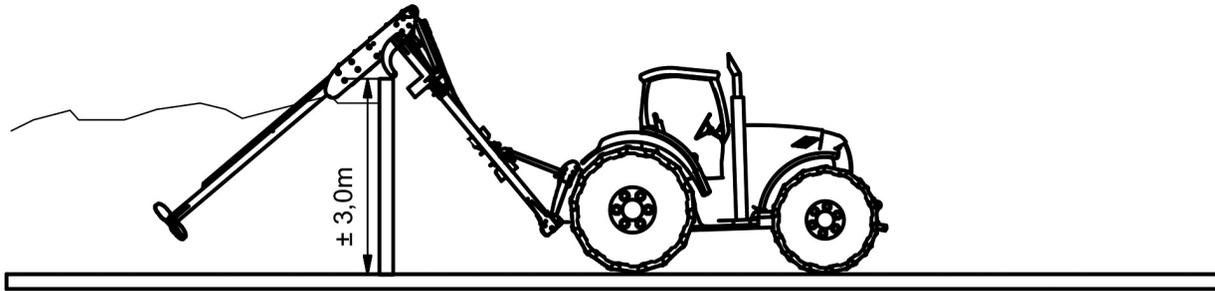
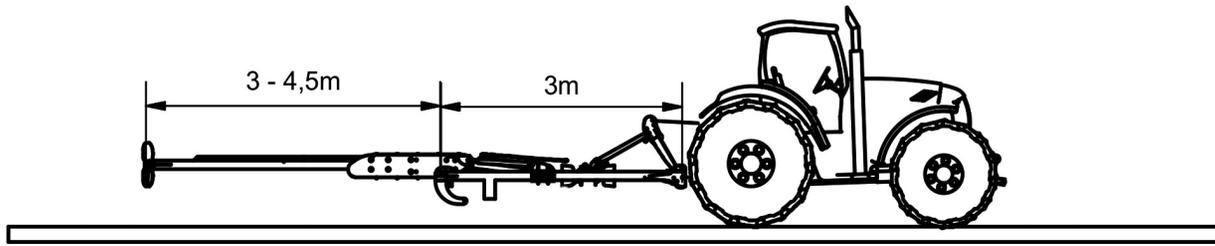
L'agitateur SPS-Combimix est parfait pour mélanger du lisier situé dans des cuves surélevées ou des fosses difficiles d'accès. Le fait de combiner deux vérins à double effet et un réducteur en T permet de l'utiliser dans différentes positions.



Utilisation du SPS dans un réservoir ouvert, hauteur +/- 3 m

Caractéristiques techniques

- Arbre de logement sur quatre points
- Roulement à palier (45mm) côté tracteur, palier intermédiaire pour la stabilisation, et paliers en bronze triple étanchéité
- Système d'attelage à 3 points
- 2 vérins hydrauliques à double effet
- Réglage de la vitesse de sortie du vérin
- Avec boîtier T et cardan grand angle
- Goupilles de sécurité, raccordées à un rail de guidage
- Hélice (2 pales) en acier inoxydable - double renfort (\varnothing : 600 mm)
- Livré avec pied de support
- Contre-couteau au niveau du pied d'appuis
- Longueur du tube : 3 – 4,5 m
- Longueur du châssis : 3 m (longueur totale : 6 – 7,5 m)
- Régime :
800 tours/mn en courte durée ,
540 tours/mn en fonctionnement normal.



Mixer tracteur SPX-Combimix-L

SPX AVEC BRAS PIVOTANT MÉCANIQUE



Sa cinématique unique en son genre permet de pivoter l'engin jusqu'à 170°, commande à partir de la cabine du tracteur.

L'agitateur SPX-Combimix-L est parfait pour mélanger du lisier situé dans des réservoirs surélevés ou des fosses difficiles d'accès.

Le fait de combiner un vérin hydraulique à double effet et un réducteur quart de tour spécialement conçu pour cet agitateur permet de l'utiliser dans différentes positions.

L'agitateur est facile à actionner depuis le tracteur. Son format ultra-robuste lui permet d'assurer une puissance d'agitation élevée notamment garantie avec l'utilisation d'un tracteur d'une puissance de 150 CV minimum. Un accouplement à friction protège le réducteur quart de tour contre la surcharge.

Les pales ont été spécialement conçues pour pouvoir agiter et broyer de très grandes fosses de lisier. Un contre-couteau en acier inoxydable garantit un nettoyage complet des pales du rotor.



*** Convient pour les réservoirs jusqu'à 5 m de hauteur



Caractéristiques techniques

- Arbre à quadruple palier (\varnothing 53 mm)
 - > Roulements spéciaux côté tracteur
 - > 2 paliers intermédiaires pour la stabilisation
 - > Palier renforcé par 2 roulements à rouleaux coniques et un roulement à rotule sur rouleaux en bain d'huile au niveau de l'hélice
- Cadre entièrement galvanisé à chaud
- Hélice ultra-puissante en acier inoxydable renforcé (\varnothing 680 mm)
- Contre-couteau en acier inoxydable
- Un vérin hydraulique à double effet gère l'angle d'insertion
- Tube principal à paroi épaisse : \varnothing 127 mm
- Arbre cannelé : 1 3/4"
- Longueur standard : 7,00 – 9,00 m
- Poids total env. 1.000 – 1.500 kg
- Régime :
1000 tours/mn en courte durée,
750 tours/mn en fonctionnement continu
- Puissance du tracteur : à partir de 150 CV

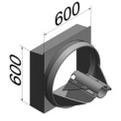
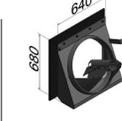


Le bras pivotant peut être rabattu lors du transport

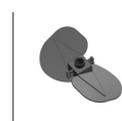
Vous trouverez des options pour le SPS-Combimix pages 24 et 25

Liste des pièces

ACCESSOIRES

								
Options	BWR	VK60	VK70	VK80	VK170	SR65	SR80-JU	SF-1
Mixer électrique	SLE	Standard	✓	✓	✓	✓	–	–
Mixer tracteur	SLT	Standard	✓	✓	✓	✓	–	–
Mix 3 points	STD	✓	–	✓	–	–	Standard	✓
Jumbomix	JU7	–	–	–	–	–	✓	–
Lagoonmix	LA6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fleximix	STS	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓
Combimix	SPS	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓
Combimix - L	SPX	–	–	–	–	✓	–	–

Construction spéciale sur demande – Sous réserve de modifications techniques

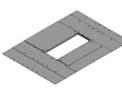
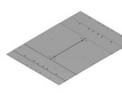
								
Options	SF-2	BW	EV70	E1	K1	UG1	FLE2-D/S	FLT2-D/S
Mixer électrique	SLE	–	✓	✓	✓	–	✓	–
Mixer tracteur	SLT	–	✓	✓	✓	✓	–	✓
Mix 3 points	STD	–	✓	✓	✓	✓	–	✓
Jumbomix	JU7	Standard	–	–	–	–	–	–
Lagoonmix	LA6	–	✓	✓	✓	✓	–	✓
Fleximix	STS	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓
Combimix	SPS	✓	✓	✓	✓	–	–	✓
Combimix - L	SPX	✓	–	–	–	–	–	–

Construction spéciale sur demande – Sous réserve de modifications techniques

						
Options	FLT3-D/S	FLJU2-D	VMX	WRA	DTL1	Adaptateur BFR
Mixer électrique	SLE	–	✓	✓	✓	✓
Mixer tracteur	SLT	✓	–	✓	–	–
Mix 3 points	STD	✓	–	–	–	–
Jumbomix	JU7	–	✓	–	–	–
Lagoonmix	LA6	✓	✓	–	–	–
Fleximix	STS	✓	✓	–	–	–
Combimix	SPS	✓	✓	–	–	–
Combimix - L	SPX	–	✓	–	–	–

Construction spéciale sur demande – Sous réserve de modifications techniques



								
Options		DSLE	DSTD	DSL-T-U	DSL-T-V+	UMO	MHA	Réducteur en T
Mixer électrique	SLE	✓	–	–	–	✓	✓	–
Mixer tracteur	SLT	–	–	✓	✓	✓	–	✓
Mix 3 points	STD	–	✓	–	✓	–	–	✓
Jumbomix	JU7	–	–	–	–	–	–	–
Lagoonmix	LA6	–	✓	–	✓	–	–	–
Fleximix	STS	–	✓	–	✓	–	–	–
Combimix	SPS	–	✓	–	✓	–	–	–
Combimix - L	SPX	–	–	–	–	–	–	–

Construction spéciale sur demande – Sous réserve de modifications techniques

								
Options		W400	W500	WWE400	WWE2580	WWZ400	STD.VLG.400	STD.VLG.550
Mixer électrique	SLE	–	–	–	–	–	–	–
Mixer tracteur	SLT	✓	✓	✓	✓	✓	–	–
Mix 3 points	STD	✓	–	✓	–	✓	Élément de réduction	
Jumbomix	JU7	–	✓	–	✓	–	✓	✓
Lagoonmix	LA6	✓	–	✓	–	✓	✓	✓
Fleximix	STS	✓	–	✓	–	✓	✓	✓
Combimix	SPS	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓
Combimix - L	SPX	–	✓	–	✓	–	–	–

Construction spéciale sur demande – Sous réserve de modifications techniques

Matériels solides pour travaux lourds

Nos clients exigent un niveau de qualité que nous nous efforçons de respecter dans les moindres détails. Tous nos produits sont conçus en interne puis testés en pratique depuis de nombreuses années.

En partenariat avec nos clients, nous travaillons constamment à l'amélioration et au développement de nouvelles technologies, et garantissons ainsi un à l'utilisateur la machine la plus adaptée à ces besoins.

Nos agitateurs sont particulièrement solides à long terme, car nous utilisons des matériaux robustes et fiables, ainsi que les technologies éprouvées de fabricants réputés.

Photo: Max Krasnov - Fotolia.com

Agitateurs pour biogaz

SPÉCIALISTE DES TECHNIQUES DE MALAXAGE



Substrats complexes, maniement aisé, telles sont les caractéristiques des mélangeurs Peters

Au cœur de toute installation de biogaz se trouve l'agitateur ! Seul un bon agitateur permet de garantir un mélange homogène des substrats en fermentation. Depuis plus de 20 ans, nous produisons des systèmes d'agitation à la pointe de la technique pour les petites et de grandes installations. Tous les agitateurs sont conçus sur mesure avec le client, suivant les tâches qu'il doit réaliser. L'utilisation de matériaux de haute qualité garantit un degré de fiabilité et une durée de vie élevés. La maintenance et le remplacement des agitateurs peuvent être réalisés sans devoir vider le digesteur, soit un gain de temps et d'argent.

Que ce soit dans une nouvelle installation ou dans le cadre de projets de repowering, Peters conçoit avec vous des agitateurs conçus sur mesure selon votre installation et le type de substrat utilisé.

Vos avantages

- Fiabilité élevée grâce à une technique à maturité
- Mélange parfait même avec des substrats de fermentation complexes comme le fumier et l'herbe d'ensilage
- Agitateur facile à remplacer sans devoir vider le réservoir, soit des durées d'arrêt de l'installation réduites, et baisse de la consommation d'énergie lors la maintenance et du remplacement de l'agitateur
- Facile à entretenir grâce à des matériaux choisis pour leur solidité
- Conception des agitateurs orientée sur la pratique
- Normes de sécurité sévères pour le montage

Liste des produits pour biogaz

FAITES LE BON CHOIX

Application



Réservoir avec membrane



Réservoir avec dalle de béton



Réservoir ouvert



Réservoir en acier

Cuve

Mélangeur à pales

Page



Excentro V

30



Excentro S

31



Methabox®

38

Mélangeur à bras long



Fermento

34

Trémie d'incorporation de matières organiques

Hexelmix

37



LE MALAXAGE, MODE D'EMPLOI

La technologie du biogaz repose sur la technique de brassage, laquelle est véritablement le cœur de l'installation biogaz.

Que ce soit un digesteur de biogaz, un post-digesteur ou un réservoir de stockage du digestat, une bonne technique de brassage doit permettre une flexibilité très élevée en matière de substrat. Elle doit être capable de brasser des substrats complexes riches en fibres et présentant une teneur en matières sèches élevée, telles que les substances résiduelles issues de l'agriculture, de la gestion des déchets et de l'industrie.





Mélangeur à pales EXCENTRO V

EXCENTRO VERTICAL



Caractéristiques techniques

Type d'agitateur	Excentro 107-111-115-122
Puissance nominale	de 5,5 à 22 kW
Tension nominale	400/690 V
Fréquence	50 Hz
Divers	Adapté aux variateurs 30-75 Hz
Type de réducteur	Réducteur planétaire ou à arbre creux
Lubrification	Huile synthétique ISO VG 220
Indice de protection	IP 55
Marquage ATEX du moteur	ATEX II 2G - Exd IIC T4
Marquage ATEX du réducteur	ATEX II 2G T4
Nombre de pales (échangeables)	Bras à 4 - 6 - 8 pales
Tube principal (à paroi épaisse)	Ø 200 mm - Ø 267 mm



Les mélangeurs à pales se distinguent par leur brassage lent et homogène. Comme ils permettent de nourrir en permanence les bactéries avec du nouveau fourrage, la décomposition anaérobie de la biomasse se poursuit sans interruption.

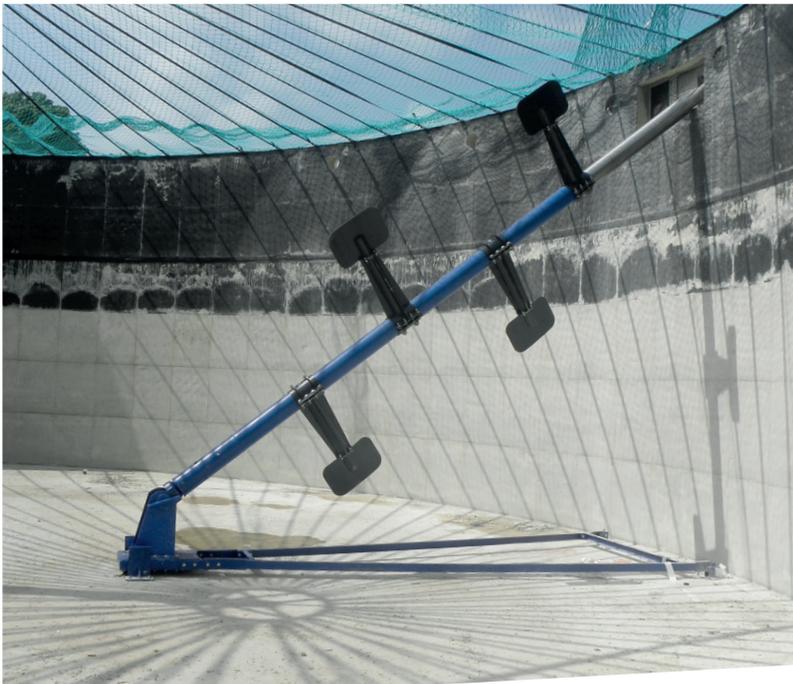
Ils conviennent particulièrement bien aux substrats complexes présentant une teneur en matières sèches élevée. Les pales assurent un mélange parfait qui évite la formation de couches flottantes et la sédimentation des matières. L'agitateur à pales « Excentro » a déjà démontré toute son efficacité dans de nombreux domaines.

Les pales de l'EXCENTRO V placées à angle droit remuent la biomasse selon un mouvement rotatif, et peuvent ainsi atteindre tout le contenu du digesteur. Tout le substrat de fermentation est ainsi bien mélangé.



Mélangeur à pales EXCENTRO S

EXCENTRO DIAGONAL – INCLINÉ

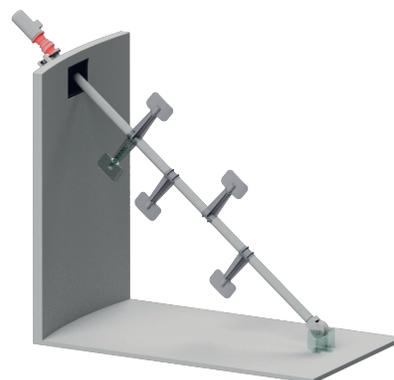


Caractéristiques techniques

Type d'agitateur	Excentro 107-111-115
Puissance nominale	de 5,5 à 15 kW
Tension nominale	400/690 V
Fréquence	50 Hz
Divers	Adapté aux variateurs 30-75 Hz
Type de réducteur	Réducteur planétaire ou à arbre creux
Lubrification	Huile synthétique ISO VG 220
Indice de protection	IP 55
Marquage ATEX du moteur	ATEX II 2G - Exd IIC T4
Marquage ATEX du réducteur	ATEX II 2G T4
Nombre de pales (échangeables)	Bras à 4 - 6 - 8 pales
Tube principal (à paroi épaisse)	Ø 200 mm - Ø 267 mm

C'est sur la base de cette technologie bien au point et à haute fiabilité que Peters vient de développer l'agitateur à pales EXCENTRO S. Son avantage particulier : comme son système partenaire, l'EXCENTRO S permet aussi d'effectuer tous les travaux de maintenance et de remplacement sans vider le digesteur – et désormais aussi sur les digesteurs à réservoir de gaz souple, au lieu d'un couvercle en béton. Pour l'exploitant, c'est le gage d'une immobilisation minimale de son unité de méthanisation.

EXCENTRO S dispose d'un motoréducteur d'une puissance nominale de 7,5 kW à 15 kW. L'emploi de matériaux robustes de haut de gamme assure un parfait fonctionnement et un minimum de maintenance. Le diamètre total de l'agitateur est de 3 m, sa longueur totale d'environ 5 à 10 m. L'EXCENTRO S permet non seulement d'équiper efficacement les unités neuves, mais aussi de transformer économiquement les unités existantes.



Mélangeur à pales EXCENTRO

ACCESSOIRES

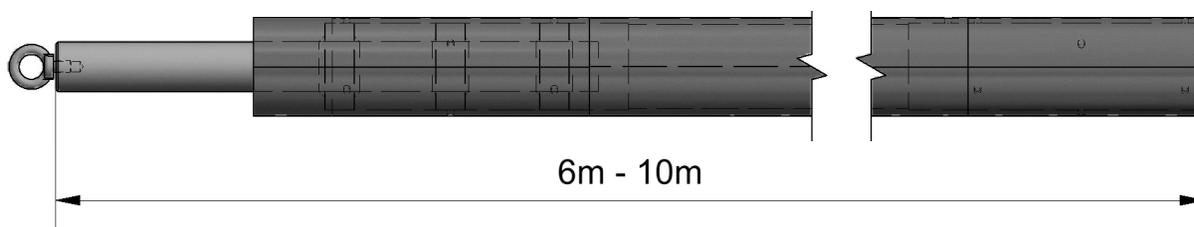
La pièce maîtresse du mélangeur est le moto-réducteur. À partir d'une large gamme, nous vous proposons des réducteurs adaptés à votre application. Nos réducteurs et moteurs sont fournis par de grands constructeurs européens et le client a le choix entre la version ATEX ou non-ATEX.

Le format et la conception des agitateurs vous garantissent une efficacité énergétique élevée. Contactez-nous avec vos plans et vos idées nous trouverons ensemble la solution pour votre installation.

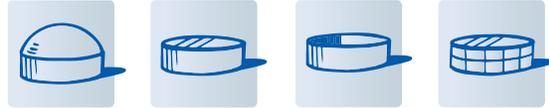


Tubes principaux, arbres d'entraînement et cartouches de roulements

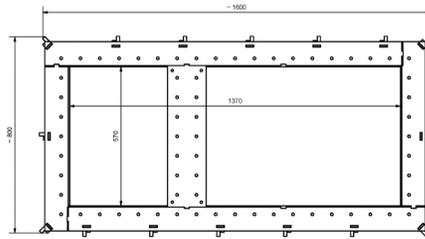
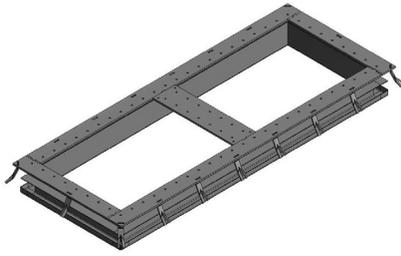
Dimensions entre 6 et 10 m, supérieures sur demande



Réf. article PRW-ROW-BG

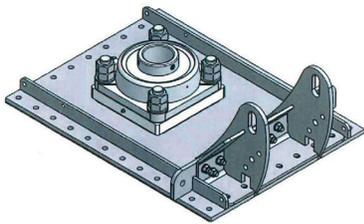


Cadre de toit et cadre mural



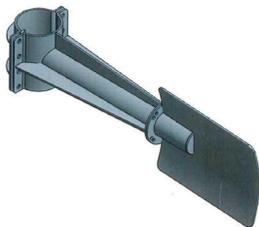
Réf. article DR-EXC

Plaques et supports pour réducteur



Réf. article PRW.GBP.BG

Bras à pales, pales et demi-coques

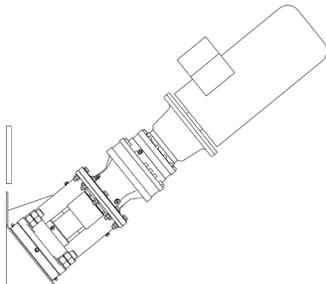


Consoles de fond



Réf. article PRW.PAD.BG

Réducteurs planétaires



Capots d'insonorisation



Réducteurs à arbre creux



Réf. article EX-1003-FU-160B5

Réf. article PRW-AHS-BG

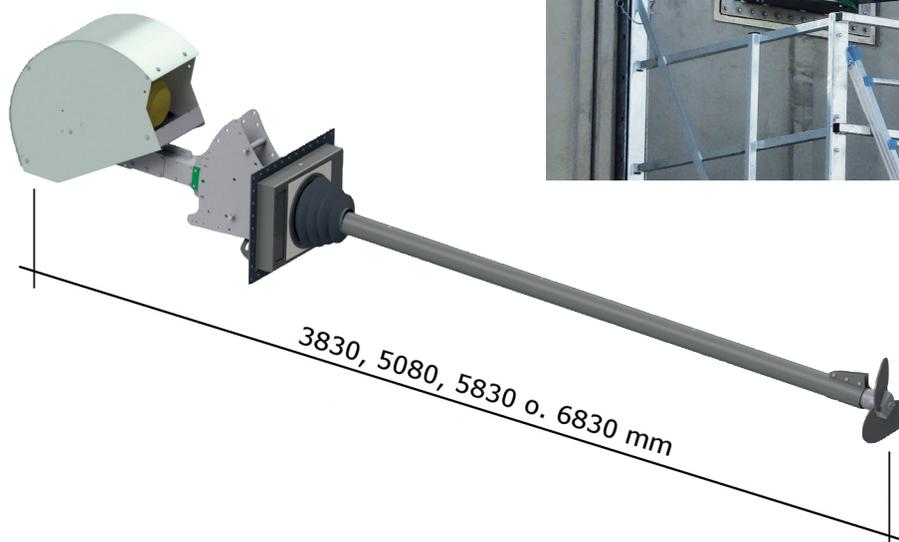
Réf. article RXP4_814_C1D_160G_SUS



Mélangeur à bras long FERMENTO

LE PACK PUISSANCE

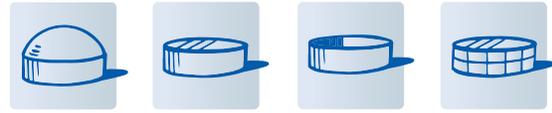
Notre agitateur FERMENTO existe en six classes de puissance allant de 7,5 kW à 22 kW. Il traverse la paroi latérale en béton et est fixé sur un cadre mural. Il est facile à monter et à démonter pour la maintenance, et peut aussi être installé ultérieurement dans le digesteur. Pour réservoirs en béton ou en acier



Les mélangeurs FERMENTO peuvent être installés avec un réglage en hauteur pour couvrir différents angles de travail.

Mélangeur à bras long FERMENTO

Désignation du modèle	FER 107	FER 111	FER115	FER 118	FER 122	FER 215	FER 315
Puissance nominale	7,5 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW	15 kW	15 kW
Type de transmission	Courroie trapézoïdale					Moto-réducteurs	
Tension nominale	400/690 V						
Fréquence	50 Hz						
Régime moteur nominal	1100 1/min.	1100 1/min.	1460 1/min.	1460 1/min.	1460 1/min.	1460 1/min.	1460 1/min.
Courant nominal	14,9 (400 V)	24,8 A (400 V)	30 A (400 V)	35,3 A (400 V)	41,5 A (400 V)	29 A (400 V)	29 A (400 V)
Classe d'isolation	F 55						
Capteur thermique	Thermistance PTC						
Norme	Eex-d						
Divers	Adapté aux variateurs 30-75 Hz						



ANCRAGE MURAL OU SUR DALLE

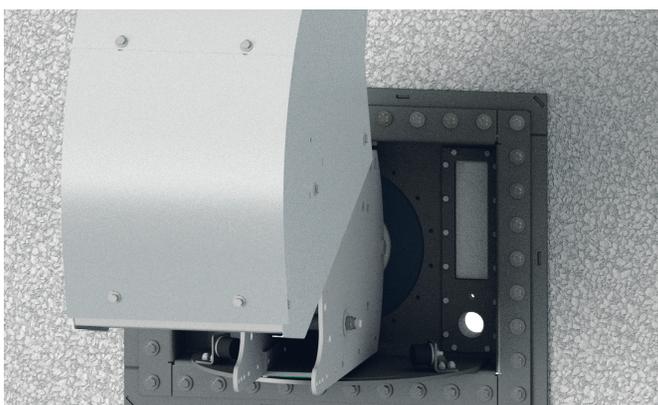
Le mélangeur à bras long FERMENTO est introduit sur le côté. Il est facile à retirer pour procéder aux interventions de maintenance. Pour réservoirs en béton ou en acier, pour ancrage mural ou dans une dalle. Un support est disponible pour les réservoirs en acier. Le réglage est très facile à effectuer grâce à un dispositif de réglage de la hauteur manuel, hydraulique ou électrique. Notre mélangeur à bras long FERMENTO existe en différents modèles.





Mélangeur à bras long FERMENTO ACCESSOIRES

Plaque d'étanchéité pour cadre encastré avec hublot



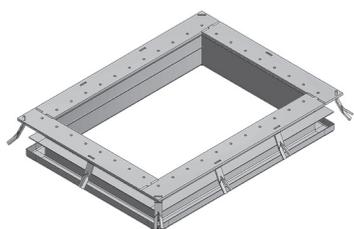
Réf. article AB580-820-BG

Plate-forme d'exploitation et de maintenance vissée au niveau du réservoir avec échelle et protection anti-chute incluses (2 x 1,6 m)



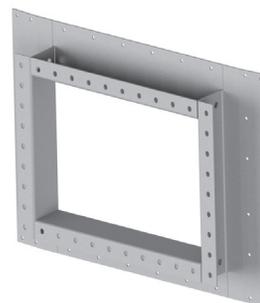
Réf. article GER-FER-XL

Cadre encastré dans la paroi
Différentes dimensions disponibles



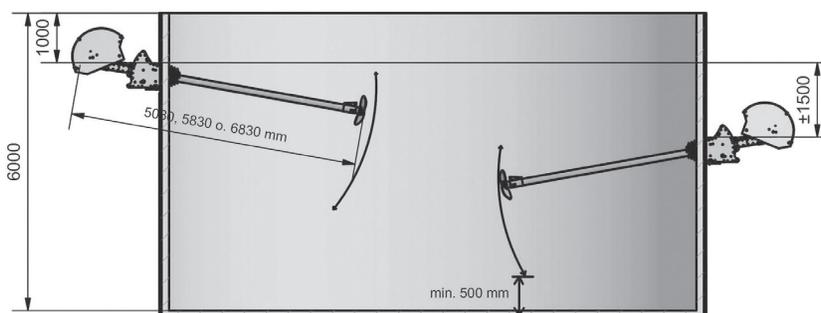
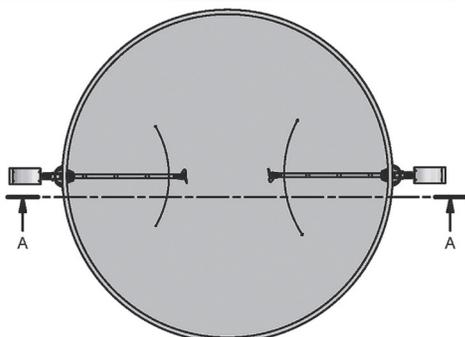
Réf. article WR-FER

Cadre de montage
pour installation ultérieure



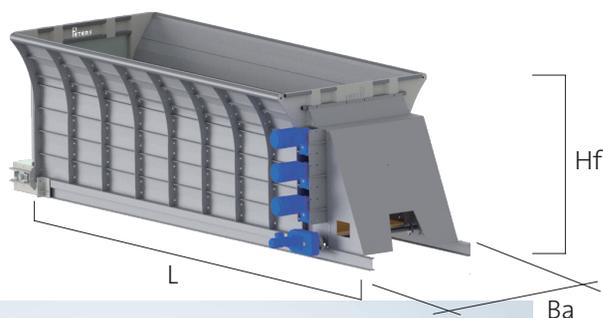
Réf. article FER.WRA.BG

Angles de travail Dispositif de réglage manuel de la hauteur (MHV), dispositif de réglage hydraulique de la hauteur (HHV), dispositif de réglage électrique de la hauteur (EHV)



Trémie d'incorporation de matières organiques HEXELMIX

UN MÉLANGE OPTIMAL



Le chargement du digesteur joue un rôle clé dans les technologies du biogaz. La trémie d'incorporation de matières HEXELMIX est conçue au format modulaire et existe en quatre modèles. Sa résistance élevée à la corrosion et son revêtement intérieur résistant font de ce produit un système de chargement extrêmement robuste. Possibilité de marche réversible et de remplir la trémie par le côté ou par l'arrière. Un automate programmable industriel sert d'interface de commande de l'installation biogaz. En option, HEXELMIX peut être fourni avec une balance. La trémie d'incorporation de matières organiques se distingue par sa faible consommation d'énergie.

Vos avantages :

- Format modulaire
- Très faible consommation d'énergie
- Revêtement intérieur résistant
- Résistance élevée à la corrosion
- Faible usure grâce aux chaînes à maillons ronds en acier à très haute résistance
- Possibilité de marche réversible
- Remplissage par le côté ou l'arrière possible
- Rouleaux démêleurs spéciaux pour éviter le voûtage
- Système modulaire permettant de monter/démonter différents convoyeurs à vis ou mixers
- Automate programmable industriel doté de programmes variés (mode automatique ou manuel)
- Interface pour le système de commande de l'installation biogaz
- Dispositif de pesée en option

Caractéristiques techniques

Désignation	Capacité de stockage en m ³	Charge aj. max. en tonnes	Longueur en m (L)	Largeur int. en m (Bi)	Largeur ext. en m (Ba)	Hauteur convoyeur en m	Hauteur trémie en m	Puissance installée en kW
HMX20	22	14	5,0	1,65	2,85	2,5	0,5	9,5
HMX30	30	24	8,0	2,00	3,05	2,0	0,5	12,10
HMX40	40	32	8,0	2,00	3,05	2,5	1,0	12,10
HMX50	50	40	8,5	2,00	3,05	3,0	1,0	12,10

Methabox®

AGITATEUR POUR TOITS À DOUBLE MEMBRANE

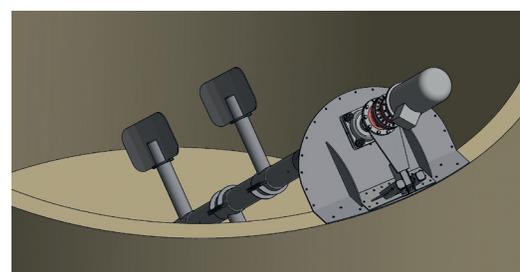
Le système Methabox® permet un type de montage pour les dispositifs de stockage de gaz souples, comme les toits à double membrane, et a notamment été spécialement conçu pour ces derniers.

Les toits à double membrane ou ceux recouverts d'un film protecteur sont de plus en plus utilisés pour les centrales au biogaz comme dispositif de stockage de gaz souple et comme couverture de silo étanche au gaz. Ces toits à double membrane se composent principalement d'un film PE et d'un film de protection contre les intempéries en PVC. Le nouveau système Methabox® de Peters Mixer permet un montage en toute facilité dans les toits à double membrane de centrales au biogaz. Le cadre en acier inoxydable est conçu de façon à s'intégrer parfaitement dans le film. La fixation de la bâche est prévue pour tous types de membranes. Celle-ci est fixée par un plateau de pression vissé.

Comme pour tous les systèmes agitateurs Peters, les opérations de maintenance et de remplacement peuvent ici aussi être facilement réalisées car il est possible de retirer l'agitateur (EXCENTRO) sans devoir vider le digesteur. Le système Methabox® est disponible pour les nouvelles installations, mais peut aussi équiper des installations existantes.



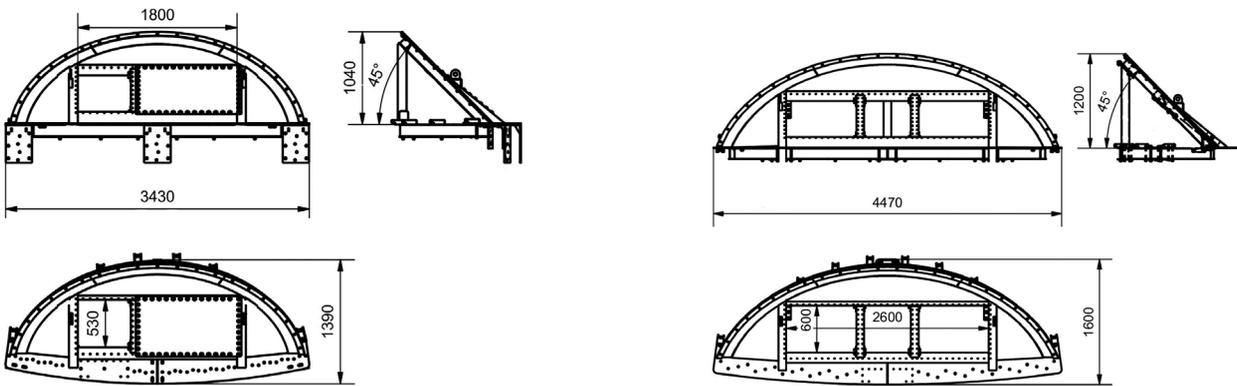
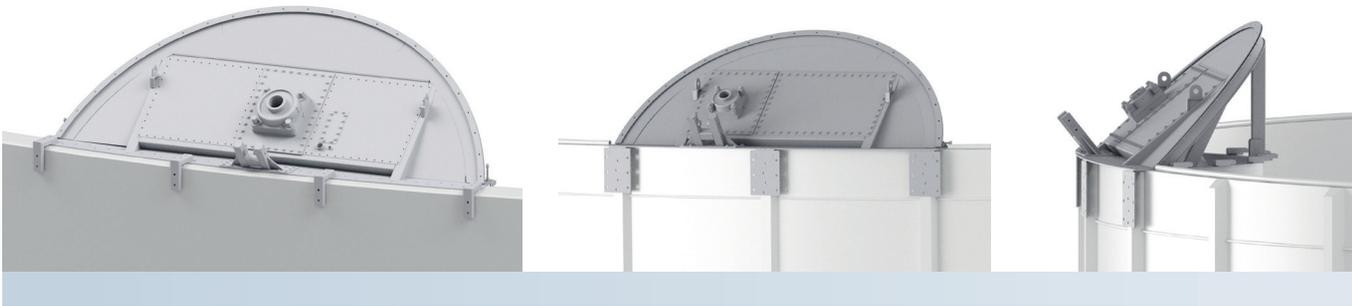
Le cadre en acier inoxydable est conçu de façon à s'intégrer parfaitement dans le film



L'agitateur à pales (EXCENTRO) peut être retiré sans devoir vider le digesteur



Le système Methabox® de Peters Mixer permet un montage en toute facilité dans les toits à double membrane de centrales au biogaz.



Caractéristiques techniques

	Methabox S	Methabox L
Convient pour le montage de	Excentro S + Fermento	Excentro S + Fermento
Largeur du cadre	3430 mm	4470 mm
Hauteur du cadre	1040 mm	1200 mm
Profondeur du cadre	1390 mm	1600 mm
Poids	env. 530 kg	env. 800 kg
Toutes les pièces situées en zone gaz	Acier inoxydable A4	Acier inoxydable A4



Votre équipe Peters

Service Après-Vente

NOUS SOMMES À VOTRE ÉCOUTE



Le repowering pour une efficacité accrue

Vous avez besoin d'augmenter votre puissance de brassage ? Le volume de votre réservoir ne vous permet pas de disposer d'une autre surface pour vider votre digesteur ?

Ensemble vers le succès

Sur demande, nos monteurs expérimentés peuvent prendre en charge le montage et se coordonner avec tous les autres corps de métiers. Nous vous accompagnons jusqu'à la mise en service et vous formons à l'utilisation de l'agitateur.

S.A.V.

Grâce à l'utilisation de matériaux solides, nos produits ont une longue durée de vie. Par ailleurs, la maintenance et le S.A.V. garantissent que les périodes d'arrêt soient aussi courtes que possible. Notre équipe S.A.V. est à votre service à tout moment..

Gestion de la qualité

Notre système de gestion de la qualité est garanti par la certification EN 1090-2.



Monsieur Roger Croé, agriculteur à Raeren en Belgique, utilise trois agitateurs Peters

« AVEC LA MOTORISATION ÉLECTRIQUE, J'ASSURE »

Mr. Croé, cela fait de nombreuses années que vous travaillez avec le mixer électrique Slalom SLE de Peters. Pourquoi avez-vous opté pour ce mixer ?

Je ne veux prendre aucun risque en ce qui concerne le traitement de mon lisier. La qualité haut de gamme des composants et des systèmes est pour moi un critère décisif, car cela garantit une longue durée de vie et des opérations de maintenance faciles à réaliser. L'investissement dans un système de brassage étant toujours une décision mûrie par une vision à long terme, le degré d'expérience et les tests pratiques des agitateurs sont des éléments importants pour moi.

Vos 20 années de collaboration parlent d'elles-mêmes !

C'est vrai, cela fait 20 ans que je suis client de Peters Mixer et j'ai désormais 3 agitateurs dans ma ferme, les trois étant des « mixers électriques » de type SLE. J'ai acheté le dernier mixer en 2012.

Quelle catégorie de puissance utilisez-vous ?

Les deux premiers systèmes de brassage appartiennent à la catégorie 15 kW, tandis que le troisième à celle de 18,5 kW. Tous les agitateurs sont installés dans des fosses de caillebotis. Le mélange régulier me permet d'éviter d'avoir une couche flottante ou de la mousse dans le lisier. Il est homogène et peut facilement être épandu.

Quelle est la taille de votre ferme, avez-vous un élevage de vaches Laitières ?

Nous possédons aujourd'hui 200 vaches laitières et 130 veaux. Nos tous derniers investissements ont été une salle de traite et un carrousel.



Le mixer électrique SLE peut également en option être actionné avec un tracteur.

Utilisez-vous cette possibilité ?

Je n'ai pas encore utilisé cette fonction. Cette fonction ne me serait utile que si le courant tombait en panne. Mais cela rassure de savoir que cette possibilité existe. Et, à l'inverse des mixers actionnés par un tracteur, le SLE ne bloque pas l'engin de traction que je pourrais utiliser ailleurs. De plus, les systèmes de brassage étant raccordés à un tracteur doivent être surveillés en permanence. Un avantage majeur en termes de temps ! Les agitateurs électriques sont ici plus intéressants.

Que pensez-vous de la commutation entièrement automatique et de la programmation numérique des durées de fonctionnement ?

Ce sont de grands avantages pour moi, et je ne peux d'ailleurs pas m'imaginer des agitateurs sans système automatisé. L'utilisation du SLE me permet d'économiser du temps, que je peux utiliser à d'autres tâches dans ma ferme. Il me procure également le sentiment de sécurité que tout se passe bien et que mon lisier est brassé de façon régulière et homogène. Je suis complètement confiant en termes de sécurité.



L'équipe Peters-Mixer

CONTACT

Tout commence par un dialogue

en plusieurs langues. Nous parlons allemand, français, anglais et néerlandais.

Comment nous joindre

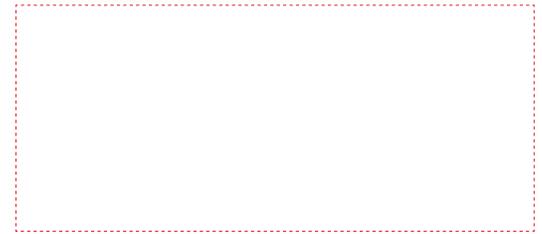
Usine :

Maschinenbau Peters GmbH
Euregiostraße 7
4700 Eupen
Belgique
Tél. : +32 (0)87 74 44 57
info@peters-mixer.be

Filiale :

Peters Maschinenbau AG
Duarrefstrooss 32
9990 Weiswampach
Luxembourg
Tél. : +352 26908006

Cachet de votre revendeur :



www.peters-mixer.com



 **PETERS**
agrartechnik

Maschinenbau Peters GmbH | Euregiostraße 7 | 4700 Eupen | Belgique
Tél.: +32 (0)87 74 44 57 | info@peters-mixer.be

