

ACCUMULATEUR DE GLACE

PIB 25 - 160

Fullwood Packo

Application

L'eau glacée est utilisée depuis des nombreuses années par les (grandes) fermes laitières et les centres de collecte du lait parce que d'importantes quantités de lait peuvent être refroidies dans un très court délai. Sur une petite surface on peut stocker **beaucoup de glace**, il en résulte d'une unité compacte et peu encombrante. **Une grande réserve de glace** permet d'obtenir des grandes quantités d'**eau glacée, avec une température juste au-dessus du point de congélation**. En combinaison avec la traite robotisée **le risque de congélation du lait est exclu** pendant le refroidissement, même pour les plus petites quantités de lait.

Polyuréthane sans CFC pour une isolation parfaite, sans ponts thermiques



Surpresseur haute pression

Pompes à eau glacée

Construction

- Construction entièrement en acier inoxydable 18/10 – AISI 304
- Isolée en mousse de polyuréthane sans CFC pour une excellente isolation et une structure très solide et stable
- L'évaporateur, parfaitement dimensionné, assure une grande réserve de glace, garantissant un transfert maximum d'énergie froide.
- L'évaporateur est fabriqué en tuyaux de cuivre sans soudures suivant la technique industrielle du froid, et maintenu dans un châssis en acier inoxydable pour une longue durée de vie

Fonctionnement

- Accumulation d'énergie à un tarif d'électricité plus avantageux via p.ex. les tarifs heures creuses ou la production d'électricité renouvelable comme les panneaux solaires
- Un régulateur de glace précis met à marche le groupe frigorifique Eco-cool jusqu'à une épaisseur de glace uniforme est formée sur tous les tuyaux de l'évaporateur
- L'eau dans l'accumulateur est ainsi refroidi à 0.5°C
- Une ou plusieurs pompes envoient l'eau glacée vers le tank à lait ou un pré-refroidisseur pour refroidir le lait
- L'eau de retour chauffée fait fondre la glace
- Un surpresseur haute pression souffle l'air, par un collecteur en PVC, au fond de l'accumulateur. Cet air donne assez de turbulence dans l'eau pour que la glace est fondu uniformément et par lequel une température stable de 0.5°C est assurée

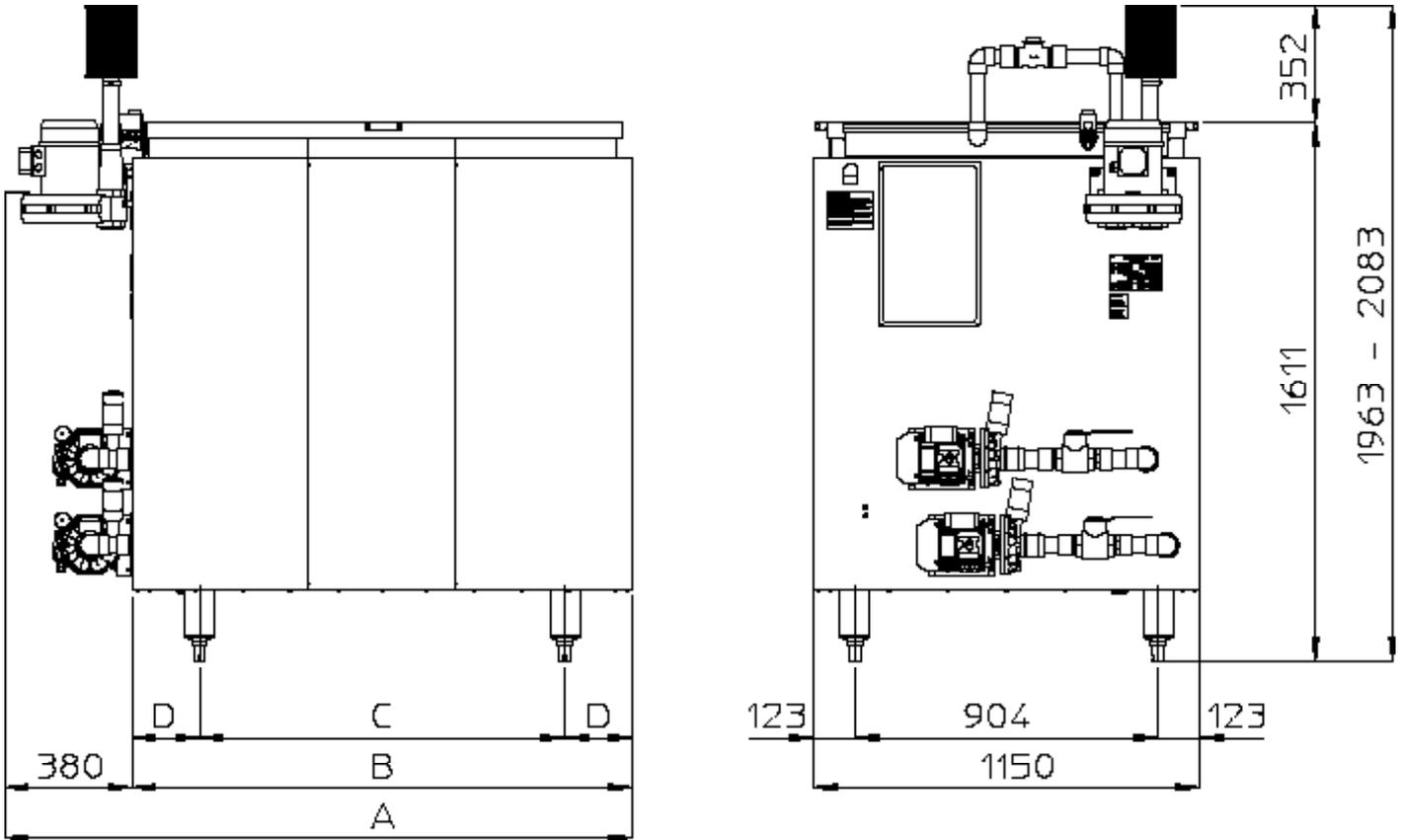
Options les plus importantes

- Pompe à eau glacée supplémentaire p.ex. pour le refroidissement instantané
- Protection antigel
- Autre type de pompe à eau glacée
- Horloge tarif heures creuses - seulement sinon en combinaison avec un tank à lait avec iControl

DIMENSIONS

PIB 25 - 160

Fullwood Packo



Modèle	Approvisionnement en énergie		Quantité de glace kg	Quantité d'eau litres	A mm	B mm	C mm	D mm	# Pieds	Poids kg
	PIB	kWh								
25	25.8	22160	277	1154	1432	1052	648	202	4	320
40	41.2	35456	443	1154	1432	1052	648	202	4	370
60	61.8	53184	665	1692	1872	1492	1088	202	4	437
80	82.5	70912	886	2229	2312	1932	1528	202	4	532
120	123.7	106368	1330	3304	3192	2812	2408	202	6	690
160	164.9	141824	1773	4379	4072	3692	3288	202	6	840

Fullwood Packo nv

Torhoutsesteenweg 154 - 8210 Zedelgem - Belgique

T +32 50 25 06 10 - E cooling@fullwoodpacko.com

www.packocooling.com

Sous réserve de modifications. Document non contractuel.

SMART MILK COOLING