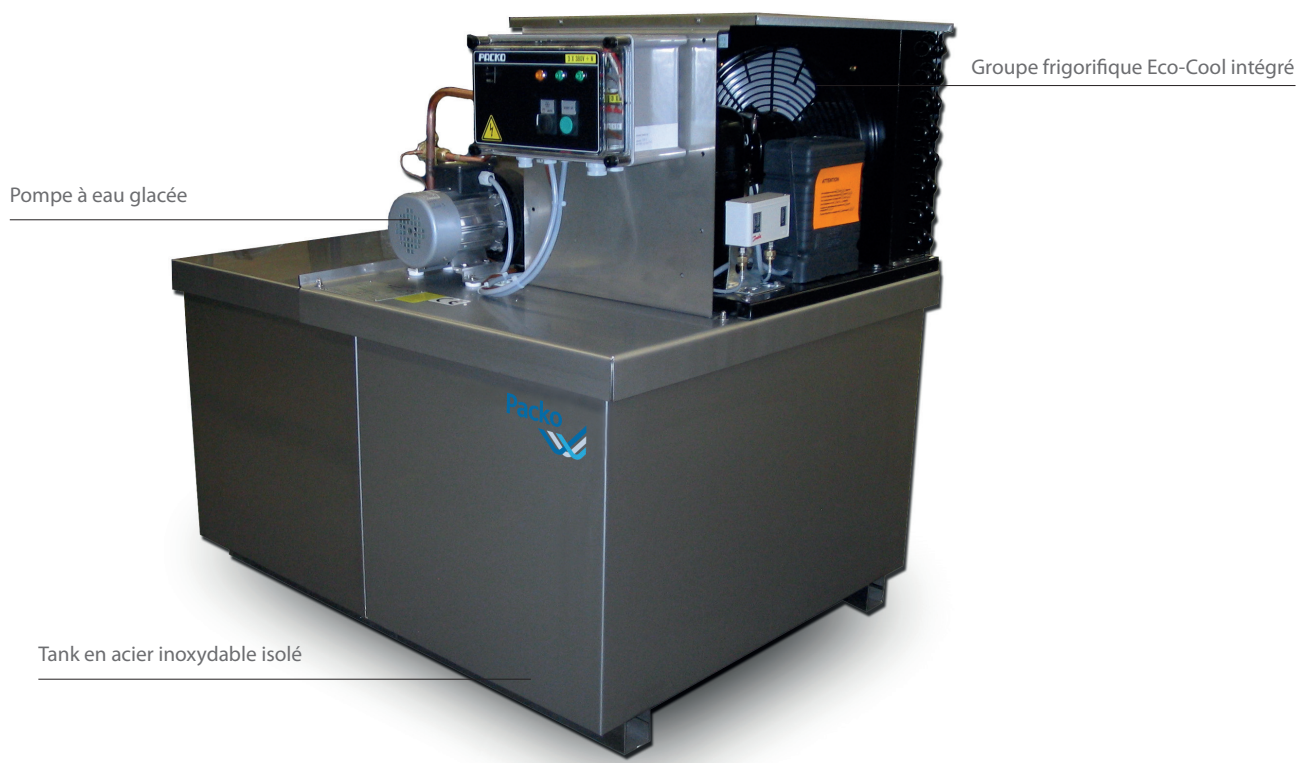


ACCUMULATEUR DE GLACE

PIB 8-13

Application

L'eau glacée est utilisée depuis des nombreuses années par les (grandes) fermes laitières et les centres de collecte du lait parce que d'importantes quantités de lait peuvent être refroidies dans un très court délai. Sur une petite surface on peut stocker **beaucoup de glace**, il en résulte d'une unité compacte et peu encombrante. **Une grande réserve de glace** permet d'obtenir des grandes quantités d'**eau glacée, avec une température juste au-dessus du point de congélation**. En combinaison avec la traite robotisée **le risque de congélation du lait est exclu** pendant le refroidissement, même pour les plus petites quantités de lait.



Construction

- Construction entièrement en acier inoxydable 18/10 – AISI 304
- Isolée en mousse de polyuréthane sans CFC pour une excellente isolation et une structure très solide et stable
- L'évaporateur, parfaitement dimensionné, assure une grande réserve de glace, garantissant un transfert maximum d'énergie froide.
- L'évaporateur est fabriqué en tuyaux de cuivre sans soudures suivant la technique industrielle du froid, et maintenu dans un châssis en acier inoxydable pour une longue durée de vie

Fonctionnement

- Accumulation d'énergie à un tarif d'électricité plus avantageux via p.ex. les tarifs heures creuses ou la production d'électricité renouvelable comme les panneaux solaires
- Un régulateur de glace précis met à marche le groupe frigorifique Eco-cool jusqu'à une épaisseur de glace uniforme est formé sur tous les tuyaux de l'évaporateur.
- L'eau dans l'accumulateur est ainsi refroidi à 0,5°C.
- Une pompe envoie l'eau glacée vers le tank à lait ou un pré-refroidisseur pour refroidir le lait.
- L'eau de retour chauffée fait fondre la glace.

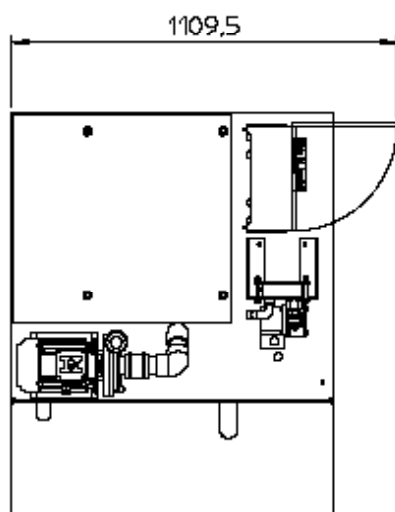
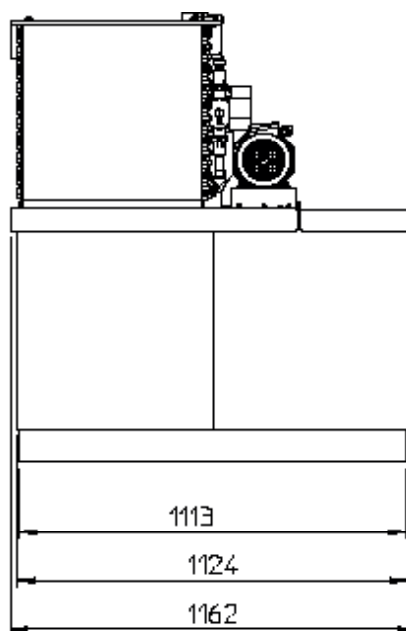
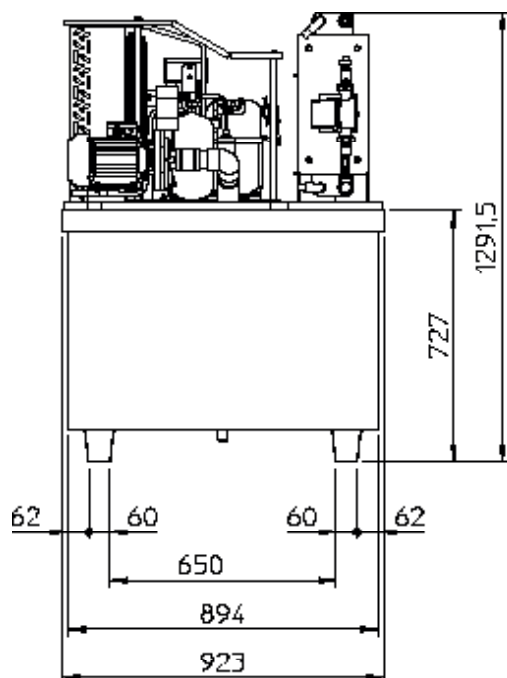
Options les plus importantes

- Protection antigel
- Autre type de pompe à eau glacée
- Horloge tarif heures creuses - seulement sinon en combinaison avec un tank à lait avec iControl

DIMENSIONS

PIB 8-13

Fullwood Packo



Modèle	Approvisionnement en énergie		Quantité de glace kg	Quantité d'eau litres	Poids kg
	kWh	kcal			
8	8.8	7570	95	396	320
13	13.4	11488	144	396	370

Fullwood Packo nv

Torhoutsesteenweg 154 - 8210 Zedelgem - Belgique

T +32 50 25 06 10 - E cooling@fullwoodpacko.com

www.packocooling.com

Sous réserve de modifications. Document non contractuel.

PIB8-13_datasheet_2018_fr